

# Резинотканевые конвейерные ленты GUMMILABOR

## NORMALGUM

### Абразивоустойчивые

Прочность ленты	Н/мм	160	200	250	315	400	500
Количество тканевых прокладок	шт	2	2	2	3	3	4
Резиновые обкладки	мм	2+1	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
Толщина ленты	мм	4,5	6,2	7,4	8,0	8,3	10,5
Вес ленты	кг/м2	5,2	7,4	8,8	9,6	10	12,6
Удлинение	%	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Минимальный диаметр барабана	мм	200	250	250	315	315	500



## OILGUM, TEMPEROILGUM

### Маслостойкие

Прочность ленты	Н/мм	250	315	400	500
Количество тканевых прокладок	шт	2	3	3	4
Резиновые обкладки	мм	4+2	4+2	4+2	5+2
Толщина ленты	мм	7,4	8,0	8,5	10,5
Вес ленты	кг/м2	8,9	9,5	10	12,5
Удлинение	%	1,3	1,3	1,3	1,3
Минимальный диаметр барабана	мм	250	315	315	500

### Масло-термостойкие ( T130 C )

Прочность ленты	Н/мм	200	250	315	400	500
Количество тканевых прокладок	шт	2	2	3	3	4
Резиновые обкладки	мм	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2
Толщина ленты	мм	6,5	7,6	8,2	8,5	10,5
Вес ленты	кг/м2	7,4	8,5	9,5	9,7	12,3
Удлинение	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Минимальный диаметр барабана	мм	250	250	315	315	500

## SUPERARDENTGUM, ARDENTGUM, TEMPERGUM

### Термостойкие

#### T200 C

Прочность ленты	Н/мм	250	315	400	500
Количество тканевых прокладок	шт	2	3	3	4
Резиновые обкладки	мм	4+2	4+2	4+2	5+2
Толщина ленты	мм	7,5	8,2	8,5	10,7
Вес ленты	кг/м2	9,9	10	10,2	12,7
Удлинение	%	1,3	1,3	1,3	1,3
Минимальный диаметр барабана	мм	315	315	400	500

#### T150 C

Прочность ленты	Н/мм	315	400	500
Количество тканевых прокладок	шт	3	3	4
Резиновые обкладки	мм	4+2	4+2	5+2
Толщина ленты	мм	8,2	8,5	10,7
Вес ленты	кг/м2	9,8	10,2	12,5
Удлинение	%	1,5	1,5	1,5
Минимальный диаметр барабана	мм	315	400	500

#### T130 C

Прочность ленты	Н/мм	200	250	315	400	500	250
Количество тканевых прокладок	шт	2	2	3	3	4	2
Резиновые обкладки	мм	3+2	4+2	4+2	4+2	5+2	4+2
Толщина ленты	мм	6,2	7,4	8,3	8,3	10,5	7,5
Вес ленты	кг/м2	7,5	8,8	10	10	12,2	9
Удлинение	%	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Минимальный диаметр барабана	мм	250	250	315	315		





## PIERGUM

Ленты для трубчатых конвейеров, идеально принимают трубчатую форму.

Диаметр трубы	мм	200	300	400	500
Ширина ленты	мм	800	1200	1500	1800
Максимальная фракция транспортируемого материала	мм	70	90	150	200
Расчетная производительность при скорости ленты 1м/с	м3	83	190	336	565



## ENERGUM

Специальная серия

Прочность ленты	Н/мм	500	630	630	1250
Металлическая брекерная прокладка	шт			1	
Количество тканевых прокладок	шт	4	4	3	4
Резиновые обкладки	мм	10+2	10+2	8+3	2,5+0
Толщина ленты	мм	14,5	15	15	11
Вес ленты	кг/м2	19,4	19,6	18	12
Удлинение	%	1,3	1,3	1,3	1,3
Минимальный диаметр барабана	мм	500	630	630	1250

## Типы обкладочной резины

### NORMALGUM

<b>W</b>			
<b>X</b>	DIN 22102	Абразивоустойчивые	-35 +80 C
<b>Y</b>			
<b>E</b>	DIN 22104	Антистатичные	-35 +80 C

### TEMPERGUM

<b>T (130 C)</b>	DIN 22102	Термостойкие	+110 +130 C
------------------	-----------	--------------	-------------

### ARDENTGUM

<b>T (150 C)</b>	DIN 22102	Термостойкие	+130 +150 C
<b>C</b>	DIN 22102	Термостойкие	+130 +150 C

### SUPERARDENTGUM

<b>T (200 C)</b>	DIN 22102	Термостойкие	+150 +200 C
------------------	-----------	--------------	-------------

### OILGUM

<b>G</b>	DIN 22102	Маслостойкие	-20 +80 C
----------	-----------	--------------	-----------

### TEMPEROILGUM

<b>T/G</b>	DIN 22102	Тертомаслостойкие	+110 +130 C
------------	-----------	-------------------	-------------

### MINERGUM

<b>J</b>	DIN 22103	Трудногораемые	-20 +80 C
<b>K</b>	DIN 22104-22109-22118	Трудногораемые антистатичные	-20 +80 C

### UNDERGUM

<b>S</b>	DIN 22103	Трудногорючие	-20 +80 C
<b>F</b>	DIN 22104	Самоугасающие	-20 +80 C